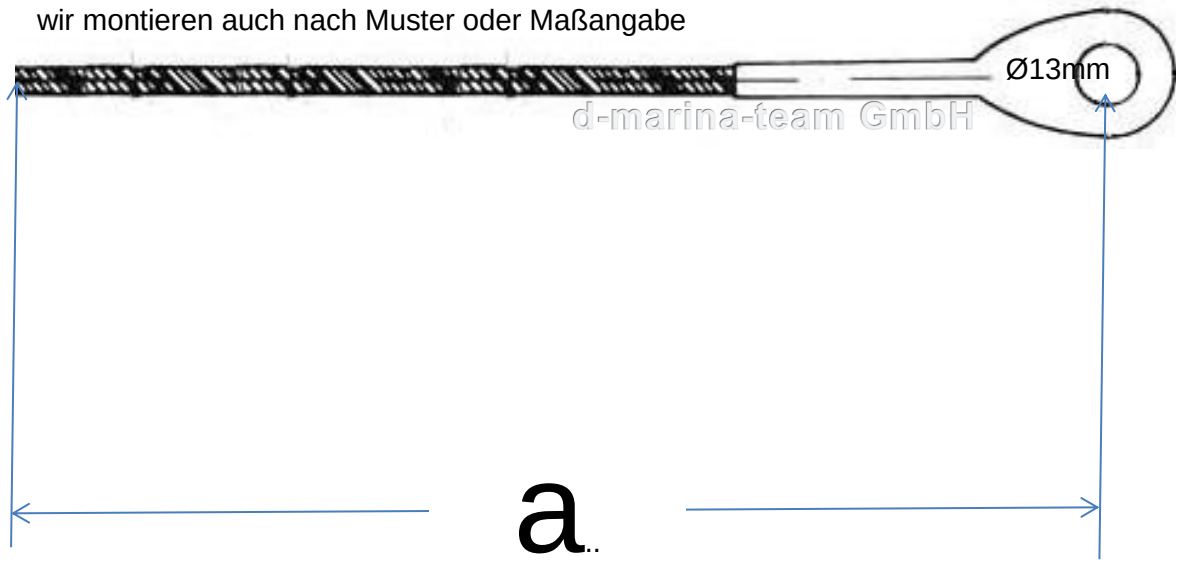
Technische Information **(Irrtum vorbehalten und Haftung ausgeschlossen**

d-marina-team GmbH
www.marina-team.de

Nr.18848 Ersatzdraht für Rollanlage Top-Reff
nach dem Muster kürzen

Draht:**7mm** 1x19 mit 1x Augterminal, das andere Ende bleibt offen

wir montieren auch nach Muster oder Maßangabe



Das Sta-Lok Schraubterminal Prinzip

Im Jahr 1973 stellte STA-LOK ein neues Design für Drahtseil Fittings vor, das die Verarbeitung der Draht Endterminals wesentlich vereinfachte. Heute, mehr als 35 Jahre später, werden die walzfreien STA-LOK Schraubterminals von Profis auf der ganzen Welt verwendet, und haben sich weltweit Anerkennung für hohe Qualität und absolute Zuverlässigkeit erworben.

STA-LOK Schraubterminals sind eine Serie hochwertiger High Performance Drahtseil Endterminals für 1x19, 7x7, 7x19 und Dyform Drahtseile. Verwendbar sowohl für rechts- als auch für links-gedrehte Drahtkonstruktionen. Für Segelboot-, Yacht-, und Superyacht Takelagen ebenso gut geeignet wie für architektonische Einsatzzwecke.

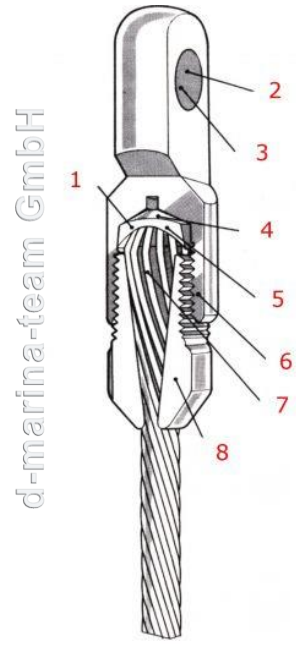
Sta-Lok Schraubterminals werden mit Handwerkzeug verarbeitet - im Gegensatz zu Walzterminals, die mit Walzmaschinen oder Rotationshämmern verarbeitet werden. Insoweit liefert das STA-LOK-System ein einfaches mechanisches Verfahren zum Verarbeiten von Drahtseilen, das die verarbeitung vor Ort auf der Baustelle ermöglicht.

Alle STA-LOK-Terminals sind stärker als das zu ihnen passende Drahtseil. In allen Situationen haben sich STA-LOK Terminals deshalb als absolut zuverlässig und langfristig wartungsfrei und sicher erwiesen. Und STA-LOK Schraubterminals sind wiederverwendbar!

Technische Information **(Irrtum vorbehalten und Haftung ausgeschlossen**

d-marina-team GmbH
www.marina-team.de

Nr.18848 Ersatzdraht für Rollanlage Top-Reff nach dem Muster kürzen



1 · Der patentierte, drehbare Former vermeidet, daß die Drahtstränge auf dem Gehäuseboden des Terminals schleifen und sich so ungewollt verdrehen.

2 · Die Bolzendurchmesser der Gabelterminals und der Augterminals passen zueinander.

3 · Die Bolzenlöcher passen sowohl von metrisch auf zöllig als auch umgekehrt.

4 · Der Former biegt die Drahtstränge sauber über den Konus.

5 · Der Former funktioniert gleichermaßen gut für rechts- und links-gedrehten Draht.

6 · Verdoppelte Wandstärke für zuverlässige Belastbarkeit.

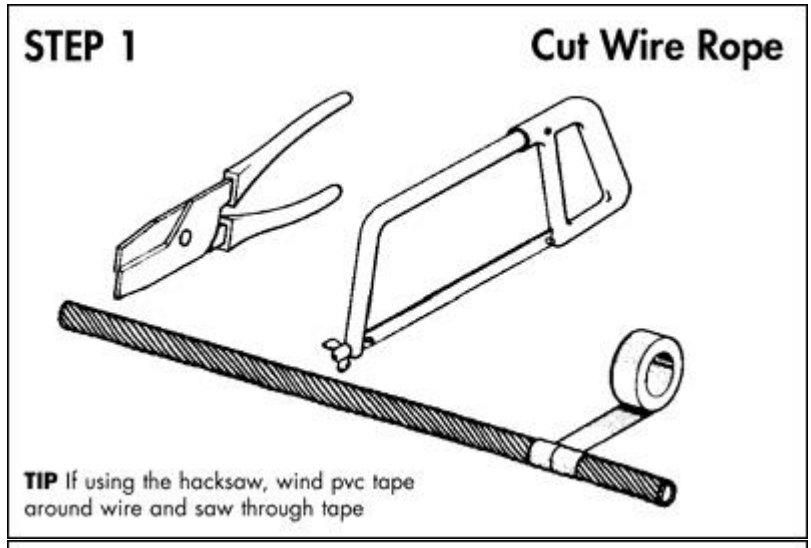
7 · Besonders langer Konus für geringe Drahtverformung und maximale Klemmleistung.

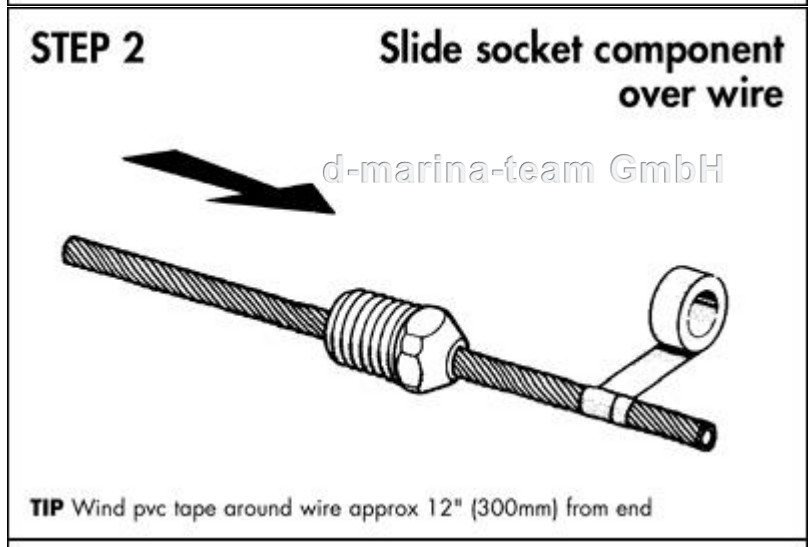
8 · Solide Unterstützung des Drahtes auch bei voller Belastung.

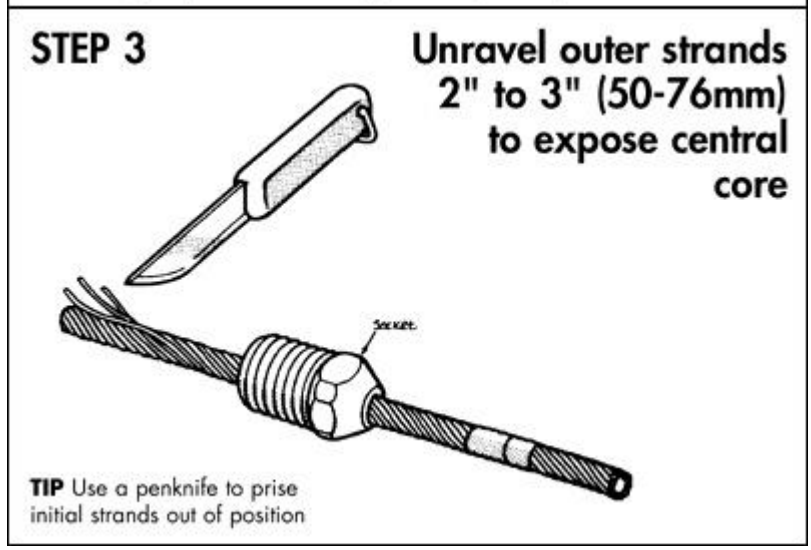
INFO: Das lösen des Sta-Lok-Schraubterminal geht sehrgut mit Wärme

Nr.18848 Ersatzdraht für Rollanlage Top-Reff nach dem Muster kürzen

Die Verarbeitung in 6 Schritten







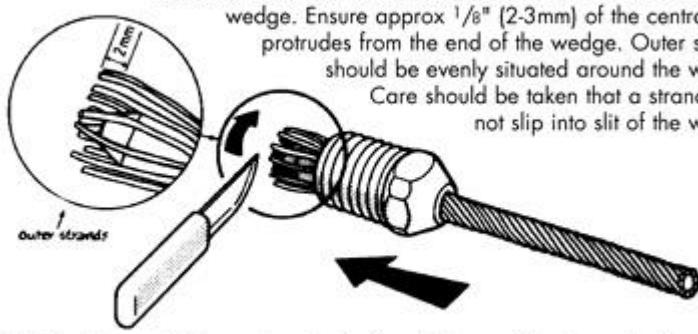
Nr.18848 Ersatzdraht für Rollanlage Top-Reff
nach dem Muster kürzen

STEP 4 Slide wedge component over central core of wire rope

d-marina-team GmbH

STEP 5 Reposition outer strands

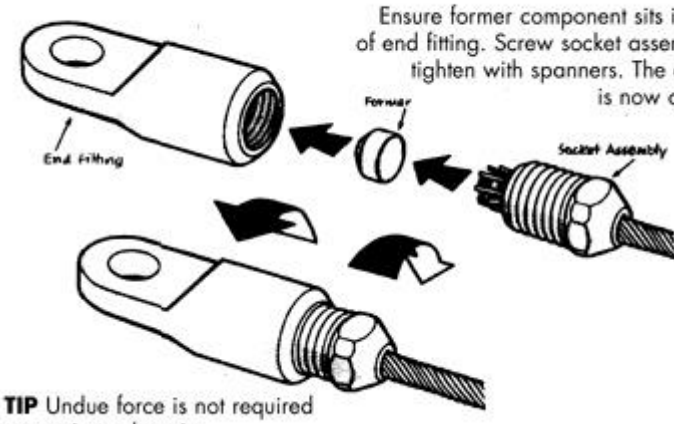
Turn outer strands either clockwise or anti-clockwise around the wedge. Ensure approx 1/8" (2-3mm) of the central core protrudes from the end of the wedge. Outer strands should be evenly situated around the wedge. Care should be taken that a strand does not slip into slit of the wedge.



TIP Push the socket towards end of wire, while repositioning outer strands, this will help control. When wire strands are in position push socket firmly, as indicated to hold wires in position

STEP 6 Final Assembly

Ensure former component sits in bottom of end fitting. Screw socket assembly and tighten with spanners. The assembly is now complete.



TIP Undue force is not required to terminate the wire.